

Tytuł Praca przejściowa	Kod 10102522310102402325
Kierunek Mechanika i budowa maszyn - studia II stopnia	Rok / Semestr 2 / 3
Specjalność -	Przedmiot obowiązkowy
Godziny Wykłady: - Ćwiczenia: - Laboratoria: - Projekty / seminaria: 3	Liczba punktów 2
	Język prowadzenia przedmiotu polski

Prowadzący:

dr inż. Henryk Woźniak
Instytut Technologii Materiałów
tel. +48(61) 665-2265
e-mail: henryk.wozniak@put.poznan.pl

dr hab. inż. Jacek Jackowski, prof. nadzw.
e-mail: jacek.jackowski@put.poznan.pl

dr inż. Marek Szostak
e-mail: marek.szostak@put.poznan.pl

Wydział:

Wydział Budowy Maszyn i Zarządzania
ul. Piotrowo 3
60-965 Poznań
tel. (061) 665-2361, fax. (061) 665-2363
e-mail: office_dmef@put.poznan.pl

Miejsce przedmiotu w programie studiów:

Przedmiot należy do grupy przedmiotów specjalności Technologia przetwarzania materiałów na studiach stacjonarnych II stopnia

Założenia i cele przedmiotu:

Poznanie metod doboru technologii i potrzebnego oprzyrządowania technologicznego w zależności od typu produkowanego wyrobu i jego zastosowań. Nabycie umiejętności samodzielnego lub zespołowego opracowania projektu stanowiska do produkcji wybranego wyrobu.

Treści programowe przedmiotu (opis przedmiotu):

Dobór materiałów (surowców i materiałów eksploatacyjnych) do procesów technologicznych. Przegląd podstawowych metod przetwarzania materiałów. Kryteria wyboru metody przetwarzania i parametrów technologicznych przetwórstwa. Energochłonność i ekologia jako czynniki przy projektowaniu procesów technologicznych. Dobór maszyn i urządzeń technologicznych.

Zaprojektowanie indywidualnie lub zespołowo stanowiska do produkcji wybranego wyrobu. Opracowanie powinno zawierać uzasadnienie: - wyboru metody kształtowania, - wyboru zastosowanych przyrządów, maszyn i urządzeń, - w uproszczonym zakresie dokumenty zgodne z dyrektywami UE np. instrukcję eksploatacji i spełnienia wymagań BHP, - ofertę sprzedaży.

Przedmioty wprowadzające i wymagane wiadomości wstępne:

Podstawowe wiadomości z zakresu inżynierii wytwarzania, machinizacji i automatyzacji procesów przetwarzania materiałów. Znajomość zagadnień z projektowania procesów technologicznych i oprzyrządowania, z analiz techniczno-ekonomicznych.

Forma zajęć i metody dydaktyczne:

Zajęcia projektowe. Indywidualne konsultacje na zajęciach i proponowanie różnych możliwych rozwiązań powstałych problemów projektowych dla każdego indywidualnego projektu

Forma i warunki zaliczenia przedmiotu – wymagania i system oceniania:

Ocena wykonanego projektu.

Bibliografia podstawowa:

1. Podstawowa
2. R. Sikora Przetwórstwo tworzyw wielkocząsteczkowych Wydawnictwo Żak Warszawa 1993
3. E. Markiewicz, F. Wajda Konstrukcja tłoczników WNT Warszawa 1974
4. Uzupełniająca
5. M. Ustasiak, P. Kochmański OBRÓBKA PLASTYCZNA Materiały pomocnicze do projektowania Politechnika Szczecińska Szczecin 2004
6. M. Perzyk i inni Materiały do projektowania procesów odlewniczych PWN Warszawa 1990

Bibliografia uzupełniająca: